

Training

Acceptance Quality Limit (AQL)

Acceptance Quality Level (AQL) is een statistische methode om te bepalen of een product dat geproduceerd is in massaproductie aan een vooraf bepaald kwaliteitsniveau voldoet. De AQL wordt bepaald aan de hand van een steekproef. Deze praktische en interactieve training is gebaseerd op de ISO-norm 2859.

 Klassikaal  MBO/
HBO  1 dag  Hoevelaken

Opzet

Tijdens deze training staan we stil bij de voor- en nadelen van het nemen van steekproeven. Je leert hoe je de ISO-norm 2859 gebruikt, wat de achterliggende statistiek is en welke (on)zekerheden een bepaalde steekproefopzet geeft. Na deze training heb je inzicht verkregen in de verschillende parameters die de betrouwbaarheid van een steekproef beïnvloeden. Daardoor kan je uitleggen hoe de kans op (on)terecht goedkeuren van een batch beïnvloed wordt door de opzet van de steekproef. Hierdoor kan er een praktisch, risico gestuurd testprogramma worden opgezet zonder onnodig werk te verrichten. Door middel van opdrachten leer je de tabellen en grafieken uit de norm af te lezen en kun je de resultaten interpreteren. Ook raak je bekend met de voorwaarden om tot versoepeld of verscherpt toezicht over te gaan en krijg je inzicht hoe je steekproeven effectief kan inzetten om de kwaliteit van een gehele batch te beoordelen.

Doelgroep

QA/QC/productie medewerkers, of andere medewerkers betrokken bij het opzetten en/of uitvoeren van steekproeven en het beoordelen van de kwaliteit van een geproduceerde of geleverde batch.



Bekijk de agenda
en schrijf je in via
deze QR-code

Programma

Basisprincipes kwaliteitsbewaking

- Waarom keuringen?
- Attributief keuren
- Monstername
- Defectclassificatie

ISO-norm 2859

- Toepassingsgebied
- Statistische achtergrond
- Operating Characteristics Curve
- Wat te doen met sporadische leveringen?
- Moet je alle batches bemonsteren?

Doel en betrouwbaarheid van een AQL-keuringssysteem

- Waarom een steekproefstelsel?
- Wat is een representatieve steekproef?
- Effect van de steekproefgrootte
- Effect van het acceptatiegetal
- Effect van het inspectieniveau
- Enkelvoudige en meervoudige inspectieplannen

AQL in de praktijk

- Gebruik van tabellen en grafieken
- Vaststellen van het inspectieniveau
- Bepalen van de steekproefgrootte
- Bepalen van de acceptatiecriteria
- Risico's beoordelen
- Opvolgen van de resultaten
- Switching rules
- Overgangsscore
- Processtabiliteit